

Bảng kích thước ren hệ mét và hệ inch cho chi tiết gia công CNC

Ký hiệu ren quyết định kích thước mũi khoan, độ dày thành và liệu lỗ tarô có đủ bền hay không. Bảng này bao gồm các loại ren hệ mét và hệ inch chúng tôi cắt thường xuyên nhất, cùng với mũi khoan tarô và mũi khoan thông cho từng loại.

Ren hệ mét bước thô

Kích thước	Bước ren (mm)	Mũi khoan tarô (mm)	Lỗ thông sát (mm)
M2	0.40	1.60	2.20
M2.5	0.45	2.05	2.70
M3	0.50	2.50	3.20
M4	0.70	3.30	4.30
M5	0.80	4.20	5.30
M6	1.00	5.00	6.40
M8	1.25	6.80	8.40
M10	1.50	8.50	10.50
M12	1.75	10.20	13.00

Ren hệ mét bước mịn

Kích thước	Bước ren (mm)	Mũi khoan tarô (mm)
M3 x 0.35	0.35	2.65
M4 x 0.5	0.50	3.50
M5 x 0.5	0.50	4.50
M6 x 0.75	0.75	5.25
M8 x 1.0	1.00	7.00
M10 x 1.25	1.25	8.75

Ren hệ inch

Kích thước	Số ren trên inch	Mũi khoan tarô (mm)
1/4-20 UNC	20	5.10
5/16-18 UNC	18	6.60
3/8-16 UNC	16	8.00
1/4-28 UNF	28	5.40
5/16-24 UNF	24	7.00
3/8-24 UNF	24	8.50

Ghi chú

- Quy tắc kinh nghiệm cho lỗ tarô trong thép: giữ ít nhất hai lần đường kính ren vật liệu xung quanh lỗ.
- Đối với nhôm và đồng thau, sử dụng ren bước thô hơn hoặc thêm ống ren cho việc lắp ráp lặp lại.
- Lỗ tarô kín nên sâu hơn chiều dài ren ít nhất nửa đường kính để tarô thoát phoi.

Câu hỏi thường gặp

Tôi nên dùng mũi khoan tarô nào cho ren M3?

Sử dụng mũi khoan tarô 2.5 mm cho ren M3 x 0.50 bước thô, và lỗ 3.2 mm cho lỗ thông sát. Đối với M3 x 0.35 bước mịn, mũi khoan tarô là 2.65 mm.

Cần bao nhiêu vật liệu xung quanh một lỗ tarô?

Theo quy tắc, giữ ít nhất hai lần đường kính ren vật liệu xung quanh lỗ tarô trong thép, và nhiều hơn trong vật liệu mềm hơn như nhôm hoặc đồng thau.

Bạn có thể tarô ren trong nhôm mà không bị tuột ren không?

Có. Chúng tôi sử dụng tarô tạo hình hoặc thêm ống ren cho các chi tiết sẽ được lắp ráp lặp lại, giúp ren chắc chắn trong nhôm mềm.

Bạn có gia công cả ren hệ mét và hệ inch không?

Có. Chúng tôi cắt ren hệ mét bước thô và bước mịn cũng như UNC và UNF theo tiêu chuẩn. Ghi ký hiệu ren trên bản vẽ và chúng tôi xác nhận kích thước mũi khoan khi báo giá.